

Соединительные муфты Grip-G для труб



Соединительная муфта GRIP-G предназначена для замены фланцевания, сварки, прорезей и резьбы, обеспечивая быстрое и простое соединение гладкой трубы.

Установка муфт не требует специальной техники и навыков. Муфты широко используются в судостроении, строительстве зданий, создании инфраструктурных систем

Муфта GRIP-G имеет два анкерных кольца, размещенных рядом, но отдельно от механизма зажима.

Подходит для труб с внешним диаметром **26,9 - 273 мм**.

Преимущества использования муфт GRIP-G

Универсальность

- Совместимость с любым видом трубопровода
- Соединение труб из разнородных материалов
- Быстрый и простой ремонт поврежденных труб без прерывания обслуживания

Надежность

- Гибкое соединение труб
- Компенсирует осевое и угловое смещения
- Устойчивость к давлению и герметичность даже при неправильной сборке труб

Легкость эксплуатации

- Многоразовое применение
- Не требует технического обслуживания
- Отсутствие трудоемких работ по выравниванию и подгонке

Долговечность

- Прогрессивный герметизирующий эффект
- Прогрессивный якорный эффект
- Коррозионная стойкость и термостойкость
- Хорошая стойкость к химическим веществам
- Длительный срок эксплуатации

Компактность

- Компактная установка
- Малый вес
- Небольшой размер

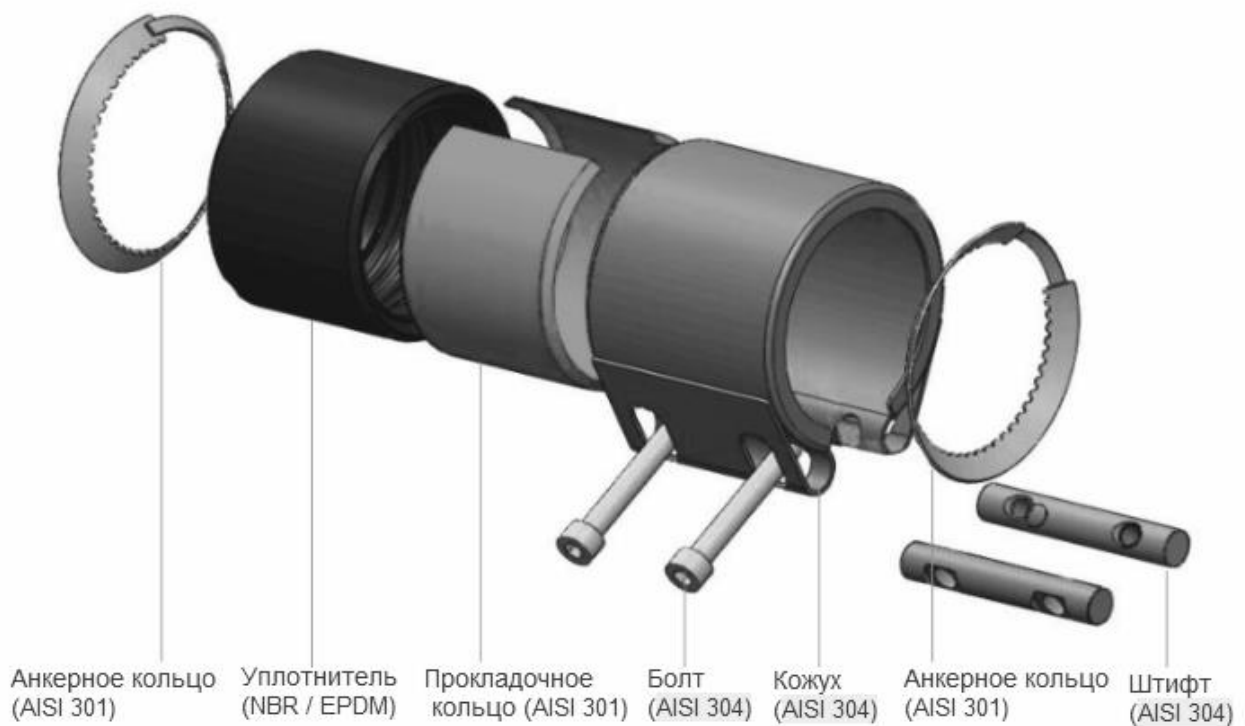
Безопасность

- Отсутствие опасности возгорания или взрыва во время установки
- Отсутствие затрат на меры предосторожности
- Муфты поглощают вибрацию



Технические характеристики

1. Кожух (AISI 304)
2. Герметизирующий рукав
3. Болт (AISI 304)
4. Анкерное кольцо (AISI 301)
5. Прокладочное кольцо (AISI 301)
6. Штифт (AISI 304)



Уплотнитель:

EPDM

Температура от -30°C до + 100°C

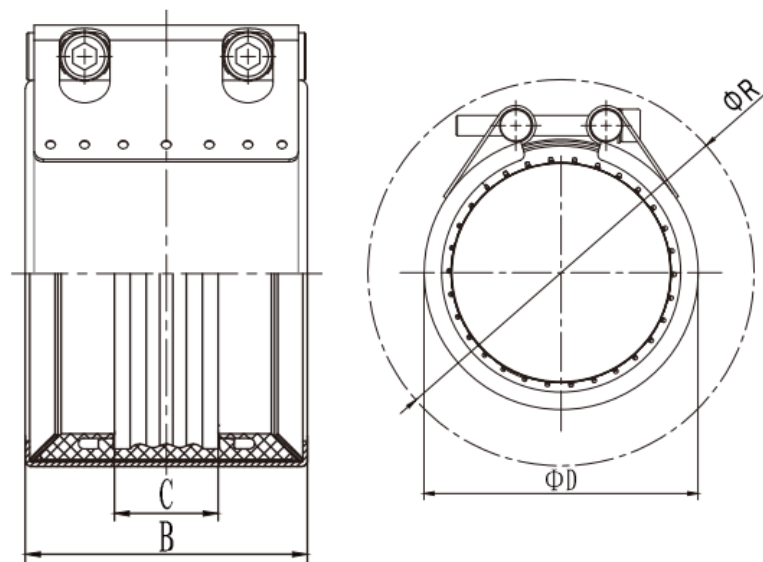
Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты

NBR

Температура от -20°C до +80°C

Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды

Таблица размеров



Типовой внешний диаметр трубы		Диапазон Зажима	Рабочее давление		Внешний диаметр муфты	Ширина муфты	Расстояние между уплотнителями	Допустимый разрыв между трубами		Крутящий момент	Болт
O.D.		Мин. - Макс.			ØD	B	C	-	+		
(мм)	(дюйм)	(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(Nm)	M
26.9	1.059	26-28	18		43	61	26	5-8	10	8	M6*2
30	1.181	29-31	18	46	46	61	26	5-8	10	8	
33.7	1.327	32-35	18	40	50	61	26	5-8	10	8	
38	1.496	37-39	18	35	57	61	26	5-8	10	10	M8x2
42.4	1.669	41-43	18	32	61.3	61	26	5-8	10	10	
44.5	1.752	44-45	18	32	63.4	61	26	5-8	10	10	
48.3	1.902	47-49	18	32	67.2	61	26	5-8	10	10	
54	2.126	53-55	18	32	73	76	37	5-10	15	10	
57	2.244	56-58	18	32	76	76	37	5-10	15	10	
60.3	2.374	59-61	18	32	79.2	76	37	5-10	15	10	
66.6	2.622	64-68	18	32	88.7	95	37	5-10	25	20	M8x2
70	2.756	68-71	18	32	92	95	41	5-10	25	20	
73	2.874	72-74	18	32	95	95	41	5-10	25	20	
76.1	2.996	75-77	18	32	98.2	95	41	5-10	25	20	
79.5	3.130	78-81	18	32	101.6	95	41	5-10	25	20	
84	3.307	83-85	18	32	106	95	41	5-10	25	20	
88.9	3.500	88-90	18	32	111	95	41	5-10	25	20	
100.6	3.961	99-102	16	32	123	95	41	5-10	25	25	
101.6	4.000	100-103	16	32	123.7	95	41	5-10	25	25	
104	4.094	103-105	16	32	126	95	41	5-10	25	25	
108	4.252	106-109	16	32	130	95	41	5-10	25	25	
114.3	4.500	113-116	16	30	136.4	95	41	5-10	25	25	
127	5.000	126-128	16	25	151	110	54	5-10	35	40	M10x2
129	5.079	128-130	16	25	153	110	54	5-15	35	40	
130.2	5.126	129-132	16	25	154.3	110	54	5-15	35	40	

Типовой внешний диаметр трубы		Диапазон Зажима	Рабочее давление		Внешний диаметр муфты	Ширина муфты	Расстояние между уплотнителями	Допустимый разрыв между трубами		Крутящий момент	Болт
O.D.		Мин. - Макс.			ØD	B	C	-	+		
(мм)	(дюйм)	(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(Nm)	M
133	5.236	131-135	16	25	157	110	54	5-15	35	40	
139.7	5.500	138-142	16	25	163.8	110	54	5-15	35	40	
141.3	5.563	140-143	16	25	165.4	110	54	5-15	35	40	
154	6.063	153-156	16	25	176.4	110	54	5-15	35	40	
159	6.260	158-161	16	25	183	110	54	5-15	35	40	
168.3	6.626	167-170	16	22	189	110	54	5-15	35	40	
193.7	7.626	192-196	10	22	215	142	80	15-20	40	60	M12x2
200	7.874	198-202	10	22	222	142	80	15-20	40	60	
204	8.031	202-206	10	22	224	142	80	15-20	40	60	
206	8.110	204-208	10	22	234	142	80	15-20	40	60	
219.1	8.626	216-222	10	22	250	142	80	15-20	40	60	
244.5	9.626	242-247	10	20	275	142	80	15-20	40	60	
250	9.843	247-253	10	20	279	142	80	15-20	40	60	
254	10.000	251-257	10	20	282	142	80	15-20	40	60	
256	10.079	253-259	10	20	284	142	80	15-20	40	60	
267	10.512	264-270	10	20	297	142	80	15-20	40	60	
273	10.748	270-276	10	20	303	142	80	15-20	40	60	

 - допустимое в области судостроения максимальное рабочее давление на основе коэффициента надежности ≥ 4 .

 - максимальное рабочее давление при применении в промышленности с коэффициентом надежности в соответствии со спецификацией (например, 1.5 для промышленной водоподготовки)

"-" - Без использования прокладки.

"+" - С прокладкой.

Технические характеристики могут быть уточнены или изменены в целях улучшения.

ВАЖНО!

Завод-изготовитель данных муфт имеет **Свидетельство о Типовом Одобрении Российским Морским Регистром Судоводства**

№ Свидетельства: **23.44301.01791.226**

Техническая документация одобрена письмом РС № **266-381-03-138557** от **28.06.2023**



Установка муфты

- Удалите заусенцы и острые края трубы. Очистите поверхность. Грязь не должна попадать под уплотнительные губки
- Расположите муфту по центру относительно концов труб. Сделайте разметку.
- Вставьте концы труб в муфту и уберите пластиковую упаковку. Муфту не разбирать!
- Поместите муфту на стык и закрутите болты НЕ ДО КОНЦА, постоянно чередуя болты во время затяжки.
- Затяните болты с помощью ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА на заданный крутящий момент, указанный на каждой муфте.

Значение на ключе должно совпадать со значением на муфте.

- Установка завершена.

Муфты GRIP-G должны быть затянуты именно на тот крутящий момент, который указан на муфте.

Несоблюдение данных правил может привести к повреждению или протечкам.

